

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 1.1/4-20****Datos de pedido**

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido  | 130045 1.1/4-20 |
| GTIN              | 4062406049089   |
| Clase de artículo | 10N             |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 20

Ø de rosca: 31,75 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 25 mm

Vástago cuadrado □: 20 mm

Ø de agujero para roscar: 30,55 mm

**Descripción técnica**

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Norma                     | DIN 376 |
| Vástago cuadrado □        | 20 mm   |
| Número de filos Z         | 4       |
| Pasos por pulgada         | 20      |
| Longitud total L          | 180 mm  |
| Ø de mango D <sub>s</sub> | 25 mm   |
| Material de corte         | HSS E   |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Ø de rosca                     | 31,75 mm   |
| Profundidad de rosca           | 79,38 mm   |
| Número de ranuras de sujeción  | 4  |
| Ø de agujero para roscar       | 30,55 mm   |
| Paso de rosca                  | 1,27 mm  |
| Tipo de rosca                  | UN   |
| Tamaño de rosca                | 1.1/4-20 UN  |
| Recubrimiento                  | TiN  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | ASME B1.1  |
| Clase de tolerancia            | 1B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10   |
| Clase de tolerancia            | 3B   |
| Clase de tolerancia            | 2B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05   |
| Forma del corte previo         | C  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego                                   |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |