

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 1.15/16-12****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 1.15/16-12
GTIN	4062406049829
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 49,212 mm

Longitud total L: 250 mm

Ø de mango D_s: 40 mm

Vástago cuadrado □: 32 mm

Ø de agujero para roscar: 47,2 mm

Descripción técnica

Ø de mango D _s	40 mm
Norma	DIN 376
Ø de agujero para roscar	47,2 mm
Vástago cuadrado □	32 mm
Pasos por pulgada	12
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	2,117 mm

Longitud total L	250 mm
Profundidad de rosca	123 mm
Número de filos Z	4
Ø de rosca	49,212 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Tipo de rosca	UN
Tamaño de rosca	1.15/16-12 UN
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar