

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 1-12****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130045 1-12   |
| GTIN              | 4062406048860 |
| Clase de artículo | 10N           |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 25,4 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D<sub>3</sub>: 20 mm

Vástago cuadrado □: 16 mm

Ø de agujero para roscar: 23,25 mm

**Descripción técnica**

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Material de corte             | HSS E    |
| Profundidad de rosca          | 63,5 mm  |
| Longitud total L              | 160 mm   |
| Número de ranuras de sujeción | 4        |
| Ø de agujero para roscar      | 23,25 mm |
| Paso de rosca                 | 2,117 mm |
| Pasos por pulgada             | 12       |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Ø de rosca                     | 25,4 mm  |
| Vástago cuadrado □             | 16 mm  |
| Norma                          | DIN 376  |
| Número de filos Z              | 4  |
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 20 mm  |
| Tipo de rosca                  | UNF  |
| Tamaño de rosca                | 1-12 UNF   |
| Recubrimiento                  | TiN  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | ASME B1.1  |
| Clase de tolerancia            | 1B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10   |
| Clase de tolerancia            | 3B   |
| Clase de tolerancia            | 2B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05   |
| Forma del corte previo         | C  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego                                   |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |