

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 1.1/2-6****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 1.1/2-6
GTIN	4062406049423
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 6

Ø de rosca: 38,1 mm

Longitud total L: 200 mm

Ø de mango D_s: 32 mm

Vástago cuadrado □: 24 mm

Ø de agujero para roscar: 33,7 mm

Descripción técnica

Norma	DIN 376
Profundidad de rosca	95,25 mm
Ø de mango D _s	32 mm
Longitud total L	200 mm
Ø de agujero para roscar	33,7 mm
Ø de rosca	38,1 mm
Número de ranuras de sujeción	4

Material de corte	HSS E
Paso de rosca	4,233 mm
Número de filos Z	4
Pasos por pulgada	6
Vástago cuadrado □	24 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	1.1/2-6 UNC
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar