

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: NO.12-32****Datos de pedido**

Número de pedido	130041 NO.12-32
GTIN	4062406045692
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 35 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNEF-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 32

Ø de rosca: 5,486 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 4,8 mm

**Descripción técnica**

Pasos por pulgada	32
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Ø de rosca	5,486 mm
Norma	DIN 371
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	4,8 mm
Longitud total L	80 mm

Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Profundidad de rosca	13,7 mm
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	0,794 mm
Tipo de rosca	UNEF-LH
Tamaño de rosca	12-32 UNEF LH
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar