

## Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 1.3/8-20



## Datos de pedido

Número de pedido	130045 1.3/8-20
GTIN	4062406049218
Clase de artículo	10N

## Descripción

### **Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 20 Ø de rosca: 34,925 mm Longitud total L: 200 mm Ø de mango D₅: 28 mm Vástago cuadrado □: 22 mm

Ø de agujero para roscar: 33,7 mm

# Descripción técnica

Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	33,7 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Pasos por pulgada	20
Norma	DIN 376
Longitud total L	200 mm
Ø de rosca	34,925 mm

Profundidad de rosca  Ø de mango D,  Vástago cuadrado □  Paso de rosca  1,27 mm  Tipo de rosca  UN  Tamaño de rosca  Recubrimiento  Ángulo de flanco  Norma rosca  Clase de tolerancia  Alae de tolerancia  Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional  anillo de color  Sin  Tipo de producto  Macho para roscar	Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □       22 mm         Paso de rosca       1,27 mm         Tipo de rosca       UN         Tamaño de rosca       1.3/8-20 UN         Recubrimiento       TiN         Ángulo de flanco       60 grados         Norma rosca       ASME B1.1         Clase de tolerancia       1B         Clase de tolerancia       2B + 0,20         Clase de tolerancia       2B + 0,10         Clase de tolerancia       2B         Clase de tolerancia       2B         Clase de tolerancia       2B         Clase de tolerancia       2B + 0,05         Forma del corte previo       C         Mango       Mango cilíndrico con h9         Refrigeración interior       no         Empleo con tipo de perforación       hasta 2×D en agujero ciego         Sentido del corte       derecha         Tipo de herramienta de roscar       Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional         anillo de color       sin	Profundidad de rosca	87,31 mm
Paso de rosca Tipo de rosca UN Tamaño de rosca 1.3/8-20 UN Recubrimiento TiN Ángulo de flanco Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,20 Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar ASME B1.1 MANAME B1.1  MANAME B1.1  B MANAME B1.1  ASME B1.1  B MASME B1.1  ASME B1.1  ASME B1.1  ASME B1.1  Clase de tolerancia 2B +0,00  C Mango Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Abasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte  Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color	Ø de mango D <sub>s</sub>	28 mm
Tipo de rosca Timaño de rosca Timaño de rosca Tin Recubrimiento Tin Ángulo de flanco Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia Tib Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia Tib Clase de tolerancia Tipo de perforación Tipo de herramienta de roscar Tipo de herramienta de roscar Tipo de color	Vástago cuadrado □	22 mm
Tamaño de rosca  Recubrimiento  TiN  Ángulo de flanco  Norma rosca  ASME B1.1  Clase de tolerancia  1B  Clase de tolerancia  2B +0,20  Clase de tolerancia  2B +0,10  Clase de tolerancia  3B  Clase de tolerancia  2B  Clase de tolerancia  2B  Clase de tolerancia  2B  Clase de tolerancia  AB  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  AB  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  AB  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  AB  Clase de tolerancia  AB  Clase de tolerancia  AB  Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color	Paso de rosca	1,27 mm
Recubrimiento  Ángulo de flanco  Ángulo de flanco  Norma rosca  ASME B1.1  Clase de tolerancia  1B  Clase de tolerancia  2B +0,20  Clase de tolerancia  2B +0,10  Clase de tolerancia  3B  Clase de tolerancia  2B  Clase de tolerancia  2B  Clase de tolerancia  2B  Clase de tolerancia  2B  Clase de tolerancia  AB  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  AB  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  AB  Clase de tolerancia  AB  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  Abasta 2×D en agujero ciego  Sentido del corte  derecha  Tipo de herramienta de roscar  AMacho para roscar a máquina, para mecanizado convencional  anillo de color	Tipo de rosca	UN
Ángulo de flanco60 gradosNorma roscaASME B1.1Clase de tolerancia1BClase de tolerancia2B +0,20Clase de tolerancia2B +0,10Clase de tolerancia3BClase de tolerancia2BClase de tolerancia2B +0,05Forma del corte previoCMangoMango cilíndrico con h9Refrigeración interiornoEmpleo con tipo de perforaciónhasta 2×D en agujero ciegoSentido del cortederechaTipo de herramienta de roscarMacho para roscar a máquina, para mecanizado convencionalanillo de colorsin	Tamaño de rosca	1.3/8-20 UN
Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,20 Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Recubrimiento	TiN
Clase de tolerancia 1B  Clase de tolerancia 2B +0,20  Clase de tolerancia 2B +0,10  Clase de tolerancia 3B  Clase de tolerancia 2B  Clase de tolerancia 2B  Clase de tolerancia 2B  Clase de tolerancia CB  CB  Mango Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior no  Empleo con tipo de perforación hasta 2×D en agujero ciego  Sentido del corte derecha  Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  3B  Clase de tolerancia  2B +0,05  Forma del corte previo  C  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  anillo de color  Sentido del corte  Sentido del corte  Sin	Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia Clase de tolerancia 38 Clase de tolerancia 28 Clase de tolerancia 28 Clase de tolerancia 28 +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Analos Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color Sin	Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  2B  Clase de tolerancia  2B +0,05  Forma del corte previo  C  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  anillo de color  sin	Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia  Clase de tolerancia  2B +0,05  Forma del corte previo  C  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  anillo de color  2B  Abata 2×D en agujero ciego  Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional  sin	Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia  2B +0,05  Forma del corte previo  C  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  anillo de color  Sin	Clase de tolerancia	3B
Forma del corte previo  C  Mango  Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior  no  Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  anillo de color  C  Mango cilíndrico con h9  hasta 2×D en agujero ciego  derecha  Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional	Clase de tolerancia	2B
Mango Mango cilíndrico con h9  Refrigeración interior no  Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color  Mango cilíndrico con h9  no Masta 2×D en agujero ciego  derecha  Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional	Clase de tolerancia	2B +0,05
Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Forma del corte previo	С
Empleo con tipo de perforación  Sentido del corte  Tipo de herramienta de roscar  anillo de color  hasta 2×D en agujero ciego  derecha  Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional	Mango	Mango cilíndrico con h9
Sentido del corte derecha  Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Refrigeración interior	no
Tipo de herramienta de roscar  Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional sin	Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
anillo de color para mecanizado convencional sin	Sentido del corte	derecha
	Tipo de herramienta de roscar	
Tipo de producto Macho para roscar	anillo de color	sin
	Tipo de producto	Macho para roscar