

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 1.11/16-16****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 1.11/16-16
GTIN	4062406049584
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 42,862 mm

Longitud total L: 220 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 36 mm

Vástago cuadrado □: 29 mm

Ø de agujero para roscar: 41,35 mm

**Descripción técnica**

Profundidad de rosca	107,15 mm
Pasos por pulgada	16
Norma	DIN 376
Ø de agujero para roscar	41,35 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	36 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Número de filos Z	4

Paso de rosca	1,588 mm
Material de corte	HSS E
Ø de rosca	42,86 mm
Longitud total L	220 mm
Vástago cuadrado □	29 mm
Tipo de rosca	UN
Tamaño de rosca	1.11/16-16 UN
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar