

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, Sin revestimiento, Tipo: NO.1-64****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 130041 NO.1-64 |
| GTIN | 4062406045456 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 25 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 64

Ø de rosca: 1,854 mm

Longitud total L: 45 mm

Ø de mango D_s: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 1,5 mm

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|----------|
| Ø de mango D _s | 2,8 mm |
| Profundidad de rosca | 4,635 mm |
| Ø de rosca | 1,854 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Pasos por pulgada | 64 |
| Ø de agujero para roscar | 1,5 mm |
| Paso de rosca | 0,399 mm |

| | |
|--------------------------------|--|
| Número de filos Z | 2 |
| Material de corte | HSS E |
| Vástago cuadrado □ | 2,1 mm |
| Longitud total L | 45 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 2 |
| Tipo de rosca | UNC-LH |
| Tamaño de rosca | 1-64 UNC LH |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego |
| Sentido del corte | izquierda |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |