

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 1.5/8-16****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 1.5/8-16
GTIN	4062406049515
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 41,275 mm

Longitud total L: 200 mm

Ø de mango D<sub>3</sub>: 32 mm

Vástago cuadrado □: 24 mm

Ø de agujero para roscar: 39,8 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	4
Vástago cuadrado □	24 mm
Profundidad de rosca	103,19 mm
Norma	DIN 376
Longitud total L	200 mm
Material de corte	HSS E
Número de filos Z	4

Pasos por pulgada	16
Ø de mango D <sub>s</sub>	32 mm
Ø de agujero para roscar	39,8 mm
Ø de rosca	41,275 mm
Paso de rosca	1,588 mm
Tipo de rosca	UN
Tamaño de rosca	1.5/8-16 UN
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar