

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: NO.3-48****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 NO.3-48
GTIN	4062406047733
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 25 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 48

Ø de rosca: 2,515 mm

Longitud total L: 50 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 2,05 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	3
Material de corte	HSS E
Ø de mango D <sub>s</sub>	2,8 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Ø de agujero para roscar	2,05 mm
Ø de rosca	2,515 mm

Pasos por pulgada	48
Norma	DIN 371
Longitud total L	50 mm
Paso de rosca	0,529 mm
Profundidad de rosca	6,29 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	3-48 UNC
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar