

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 0,390-27****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 0,390-27
GTIN	4062406050450
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 27

Ø de rosca: 9,906 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_s: 10 mm

Vástago cuadrado □: 8 mm

Ø de agujero para roscar: 9 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	9 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Profundidad de rosca	24,78 mm
Longitud total L	100 mm
Paso de rosca	0,94 mm
Número de filos Z	3
Pasos por pulgada	27

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	9,91 mm
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 371
Vástago cuadrado □	8 mm
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	0,390-27 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar