

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 7/16-18****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 7/16-18
GTIN	4062406048266
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 11,112 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 9,75 mm

Descripción técnica

Ø de mango D _s	9 mm
Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □	7 mm
Norma	DIN 376
Número de ranuras de sujeción	3
Longitud total L	110 mm
Ø de agujero para roscar	9,75 mm

Pasos por pulgada	18
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,411 mm
Ø de rosca	11,112 mm
Profundidad de rosca	27,78 mm
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	7/16-18 UNS
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar