

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: NO.1-64****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 NO.1-64
GTIN	4062406047696
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 25 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 64

Ø de rosca: 1,854 mm

Longitud total L: 45 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 1,5 mm

**Descripción técnica**

Vástago cuadrado □	2,1 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	2,8 mm
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 371
Número de ranuras de sujeción	2
Longitud total L	45 mm
Número de filos Z	2

Ø de agujero para roscar	1,5 mm
Ø de rosca	1,854 mm
Paso de rosca	0,399 mm
Profundidad de rosca	4,635 mm
Pasos por pulgada	64
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	1-64 UNC
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar