

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 5/16-18****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 5/16-18
GTIN	4062406048129
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 7,938 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 8 mm

Vástago cuadrado □: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 6,55 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	3
Pasos por pulgada	18
Norma	DIN 371
Profundidad de rosca	19,85 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Material de corte	HSS E

Ø de agujero para roscar	6,55 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Longitud total L	90 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Ø de rosca	7,938 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	5/16-18 UNC
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar