

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: NO.4-40****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 NO.4-40
GTIN	4062406047757
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 25 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 40

Ø de rosca: 2,845 mm

Longitud total L: 56 mm

Ø de mango D_s: 3,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 2,27 mm

Descripción técnica

Norma	DIN 371
Ø de agujero para roscar	2,27 mm
Número de filos Z	3
Material de corte	HSS E
Ø de mango D _s	3,5 mm
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Profundidad de rosca	7,1 mm

Pasos por pulgada	40
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	0,635 mm
Longitud total L	56 mm
Ø de rosca	2,845 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	4-40 UNC
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar