

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 13/16-16****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 13/16-16
GTIN	4062406048662
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 20,638 mm

Longitud total L: 140 mm

Ø de mango D_s: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 19,1 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1,588 mm
Profundidad de rosca	51,6 mm
Longitud total L	140 mm
Norma	DIN 376
Pasos por pulgada	16
Ø de mango D _s	18 mm
Ø de rosca	20,638 mm

Número de ranuras de sujeción	4
Material de corte	HSS E
Ø de agujero para roscar	19,1 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Número de filos Z	4
Tipo de rosca	UN
Tamaño de rosca	13/16-16 UN
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar