

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: NO.4-48****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 NO.4-48
GTIN	4062406047740
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 25 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 48

Ø de rosca: 2,845 mm

Longitud total L: 56 mm

Ø de mango D_s: 3,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 2,4 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Ø de mango D _s	3,5 mm
Norma	DIN 371
Profundidad de rosca	7,1 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	2,845 mm
Ø de agujero para roscar	2,4 mm

Pasos por pulgada	48
Material de corte	HSS E
Longitud total L	56 mm
Paso de rosca	0,529 mm
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	4-48 UNF
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar