

Garant
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1-14**

Datos de pedido

Número de pedido	130046 1-14
GTIN	4062406051099
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 1 ud.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UNS-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 376
 Pasos por pulgada: 14
 Ø de rosca: 25,4 mm
 Longitud total L: 160 mm
 Ø de mango D_s: 20 mm
 Vástago cuadrado □: 16 mm
 Ø de agujero para roscar: 23,75 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	23,75 mm
Paso de rosca	1,814 mm
Pasos por pulgada	14
Vástago cuadrado □	16 mm
Longitud total L	160 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Norma	DIN 376

Número de filos Z	4
Profundidad de rosca	63,5 mm
Ø de rosca	25,4 mm
Ø de mango D _s	20 mm
Material de corte	HSS E
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	1-14 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar