

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 7/8-9****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 7/8-9
GTIN	4062406048761
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 9

Ø de rosca: 22,225 mm

Longitud total L: 140 mm

Ø de mango D_s: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 19,34 mm

Descripción técnica

Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	55,56 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Paso de rosca	2,822 mm
Número de filos Z	4
Ø de mango D _s	18 mm
Número de ranuras de sujeción	4

Pasos por pulgada	9
Norma	DIN 376
Ø de rosca	22,225 mm
Longitud total L	140 mm
Ø de agujero para roscar	19,34 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	7/8-9 UNC
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar