

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 1/2-18****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 1/2-18
GTIN	4062406048334
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 12,7 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 11 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 11,4 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1,411 mm
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	11,4 mm
Profundidad de rosca	31,75 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Vástago cuadrado □	9 mm
Ø de mango D _s	11 mm

Material de corte	HSS E
Pasos por pulgada	18
Longitud total L	110 mm
Ø de rosca	12,7 mm
Norma	DIN 376
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	1/2-18 UNS
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar