

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 2-20****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 130045 2-20 |
| GTIN | 4062406049843 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 20

Ø de rosca: 50,8 mm

Longitud total L: 250 mm

Ø de mango D_s: 40 mm

Vástago cuadrado □: 32 mm

Ø de agujero para roscar: 49,58 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|---------|
| Longitud total L | 250 mm |
| Ø de rosca | 50,8 mm |
| Profundidad de rosca | 127 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 4 |
| Material de corte | HSS E |
| Norma | DIN 376 |
| Ø de mango D _s | 40 mm |

| | |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Pasos por pulgada | 20 |
| Número de filos Z | 4 |
| Paso de rosca | 1,27 mm |
| Ø de agujero para roscar | 49,58 mm |
| Vástago cuadrado □ | 32 mm |
| Tipo de rosca | UN |
| Tamaño de rosca | 2-20 UN |
| Recubrimiento | TiN |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |