

**Garant**
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 1.1/2-20**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130046 1.1/2-20
GTIN	4062406051594
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales  
 Cantidad mínima de pedido: 1 ud.  
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
 Tipo de rosca: UN-LH  
 Material de corte: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Pasos por pulgada: 20  
 Ø de rosca: 38,1 mm  
 Longitud total L: 200 mm  
 Ø de mango D<sub>s</sub>: 32 mm  
 Vástago cuadrado □: 24 mm  
 Ø de agujero para roscar: 36,89 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	38,1 mm
Profundidad de rosca	95,25 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	32 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de agujero para roscar	36,89 mm
Pasos por pulgada	20
Material de corte	HSS E

Longitud total L	200 mm
Número de filos Z	4
Vástago cuadrado □	24 mm
Paso de rosca	1,27 mm
Norma	DIN 376
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.1/2-20 UN LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar