

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 1-18****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 1-18
GTIN	4062406051075
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 25,4 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 20 mm

Vástago cuadrado □: 16 mm

Ø de agujero para roscar: 24,25 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	24,25 mm
Ø de rosca	25,4 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	20 mm
Pasos por pulgada	18
Norma	DIN 376
Profundidad de rosca	63,5 mm

Longitud total L	160 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □	16 mm
Número de filos Z	4
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	1-18 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar