Garant

Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: NO.6-32

Datos de pedido

Número de pedido	130045 NO.6-32
GTIN	4062406047795
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:
Plazo de entrega: 49 días naturales
Cantidad mínima de pedido: 3 uds.
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
Tipo de rosca: UNC
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 371
Pasos por pulgada: 32
∅ de rosca: 3,505 mm
Longitud total L: 56 mm
∅ de mango D_s: 4 mm
Vástago cuadrado ☐: 3 mm
∅ de agujero para roscar: 2,77 mm

Descripción técnica

Longitud total L	56 mm
Profundidad de rosca	8,8 mm
Vástago cuadrado ☐	3 mm
∅ de rosca	3,505 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	0,794 mm
Norma	DIN 371

Material de corte	HSS E
Número de filos Z	3
Pasos por pulgada	32
∅ de mango D_s	4 mm
∅ de agujero para roscar	2,77 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	6-32 UNC
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar