

Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: NO.6-32



Datos de pedido

Número de pedido	130045 NO.6-32
GTIN	4062406047795
Clase de artículo	10N

Descripción

Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 32 \varnothing de rosca: 3,505 mm Longitud total L: 56 mm \varnothing de mango D_s : 4 mm Vástago cuadrado \square : 3 mm

Ø de agujero para roscar: 2,77 mm

Descripción técnica

Longitud total L	56 mm
Profundidad de rosca	8,8 mm
Vástago cuadrado □	3 mm
Ø de rosca	3,505 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	0,794 mm
Norma	DIN 371

	Material de corte	HSS E
Ø de mango D, Ø de agujero para roscar 7,77 mm 7ipo de rosca UNC 7amaño de rosca Recubrimiento Ângulo de flanco Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia 2B +0,20 Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar millo de color sin	Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar2,77 mmTipo de roscaUNCTamaño de rosca6-32 UNCRecubrimientoTiNÁngulo de flanco60 gradosNorma roscaASME B1.1Clase de tolerancia1BClase de tolerancia2B +0,20Clase de tolerancia2B +0,10Clase de tolerancia3BClase de tolerancia2BClase de tolerancia2BClase de tolerancia2B +0,05Forma del corte previoCMangoMango cilíndrico con h9Refrigeración interiornoEmpleo con tipo de perforaciónhasta 2×D en agujero ciegoSentido del cortederechaTipo de herramienta de roscarMacho para roscar a máquina, para mecanizado convencionalanillo de colorsin	Pasos por pulgada	32
Tipo de rosca Tamaño de rosca Recubrimiento Angulo de flanco Norma rosca Clase de tolerancia Anacho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Ø de mango D _s	4 mm
Tamaño de rosca Recubrimiento TiN Ángulo de flanco Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,20 Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia AB Clase de tolerancia AB Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color	Ø de agujero para roscar	2,77 mm
Recubrimiento Ángulo de flanco Ón grados Norma rosca ASME B1.1 Clase de tolerancia 1B Clase de tolerancia 2B +0,20 Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia AB Clase de tolerancia Clase de tolerancia AB Clase de tolerancia Clase de tolerancia AB Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Abasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar AB Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color	Tipo de rosca	UNC
Ángulo de flanco60 gradosNorma roscaASME B1.1Clase de tolerancia1BClase de tolerancia2B +0,20Clase de tolerancia2B +0,10Clase de tolerancia3BClase de tolerancia2BClase de tolerancia2B +0,05Forma del corte previoCMangoMango cilíndrico con h9Refrigeración interiornoEmpleo con tipo de perforaciónhasta 2×D en agujero ciegoSentido del cortederechaTipo de herramienta de roscarMacho para roscar a máquina, para mecanizado convencionalanillo de colorsin	Tamaño de rosca	6-32 UNC
Norma rosca Clase de tolerancia ABA HO,05 Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Recubrimiento	TiN
Clase de tolerancia Alae ho,05 C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia 3B Clase de tolerancia 2B +0,10 Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color Sentido de color Sin	Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia Clase de tolerancia 38 Clase de tolerancia 28 Clase de tolerancia 28 Clase de tolerancia 28 +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Anillo de color Sin	Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia Clase de tolerancia 2B Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color Sin	Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color 2B Analos Anal	Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia 2B +0,05 Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color Sentido del corte Sin	Clase de tolerancia	3B
Forma del corte previo C Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color C Mango cilíndrico con h9 no hasta 2×D en agujero ciego derecha Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional	Clase de tolerancia	2B
Mango Mango Mango cilíndrico con h9 Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar Anillo de color Mango cilíndrico con h9 no Masta 2×D en agujero ciego derecha Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional	Clase de tolerancia	2B +0,05
Refrigeración interior no Empleo con tipo de perforación hasta 2×D en agujero ciego Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Forma del corte previo	С
Empleo con tipo de perforación Sentido del corte Tipo de herramienta de roscar anillo de color hasta 2×D en agujero ciego derecha Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional	Mango	Mango cilíndrico con h9
Sentido del corte derecha Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional anillo de color sin	Refrigeración interior	no
Tipo de herramienta de roscar Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional sin	Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
anillo de color para mecanizado convencional sin	Sentido del corte	derecha
	Tipo de herramienta de roscar	
Tipo de producto Macho para roscar	anillo de color	sin
	Tipo de producto	Macho para roscar