

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 3/4-10****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 3/4-10
GTIN	4062406048648
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 10

Ø de rosca: 19,05 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D₃: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 16,46 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	4
Pasos por pulgada	10
Ø de rosca	19,05 mm
Profundidad de rosca	47,63 mm
Longitud total L	125 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Norma	DIN 376

Vástago cuadrado □	11 mm
Ø de agujero para roscar	16,46 mm
Paso de rosca	2,54 mm
Material de corte	HSS E
Ø de mango D _s	14 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	3/4-10 UNC
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar