

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 5/16-36****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 130045 5/16-36 |
| GTIN | 4062406048075 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 36

Ø de rosca: 7,938 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D₃: 8 mm

Vástago cuadrado □: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 7,25 mm

Descripción técnica

| | |
|--------------------------|----------|
| Longitud total L | 90 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Paso de rosca | 0,706 mm |
| Ø de agujero para roscar | 7,25 mm |
| Ø de rosca | 7,938 mm |
| Vástago cuadrado □ | 6,2 mm |
| Material de corte | HSS E |

| | |
|--------------------------------|--|
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Profundidad de rosca | 19,85 mm |
| Ø de mango D _s | 8 mm |
| Número de filos Z | 3 |
| Pasos por pulgada | 36 |
| Tipo de rosca | UNS |
| Tamaño de rosca | 5/16-36 UNS |
| Recubrimiento | TiN |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |