

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: NO.6-40****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 130045 NO.6-40 |
| GTIN | 4062406047788 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 40

Ø de rosca: 3,505 mm

Longitud total L: 56 mm

Ø de mango D_s: 4 mm

Vástago cuadrado □: 3 mm

Ø de agujero para roscar: 2,95 mm

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|----------|
| Material de corte | HSS E |
| Vástago cuadrado □ | 3 mm |
| Ø de mango D _s | 4 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Ø de rosca | 3,505 mm |
| Longitud total L | 56 mm |
| Profundidad de rosca | 8,8 mm |

| | |
|--------------------------------|--|
| Número de filos Z | 3 |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Ø de agujero para roscar | 2,95 mm |
| Paso de rosca | 0,635 mm |
| Pasos por pulgada | 40 |
| Tipo de rosca | UNF |
| Tamaño de rosca | 6-40 UNF |
| Recubrimiento | TiN |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |