

**Garant****Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: 5/8-27****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 5/8-27
GTIN	4062406048457
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 27

Ø de rosca: 15,875 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 15 mm

**Descripción técnica**

Norma	DIN 376
Material de corte	HSS E
Pasos por pulgada	27
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Profundidad de rosca	39,7 mm
Paso de rosca	0,94 mm
Longitud total L	110 mm

Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Ø de rosca	15,875 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Ø de agujero para roscar	15 mm
Tipo de rosca	UNS
Tamaño de rosca	5/8-27 UNS
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar