

**Garant**
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 1.1/4-10**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130046 1.1/4-10
GTIN	4062406051372
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales  
 Cantidad mínima de pedido: 1 ud.  
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
 Tipo de rosca: UNS-LH  
 Material de corte: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Pasos por pulgada: 10  
 Ø de rosca: 31,75 mm  
 Longitud total L: 180 mm  
 Ø de mango D<sub>s</sub>: 25 mm  
 Vástago cuadrado □: 20 mm  
 Ø de agujero para roscar: 29,5 mm

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	4
Ø de agujero para roscar	29,5 mm
Número de filos Z	4
Vástago cuadrado □	20 mm
Pasos por pulgada	10
Ø de mango D <sub>s</sub>	25 mm
Norma	DIN 376

Material de corte	HSS E
Ø de rosca	31,75 mm
Profundidad de rosca	79,38 mm
Longitud total L	180 mm
Paso de rosca	2,54 mm
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	1.1/4-10 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar