

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: NO.2-56****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 NO.2-56
GTIN	4062406047719
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 91 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 25 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 56

Ø de rosca: 2,184 mm

Longitud total L: 45 mm

Ø de mango D_s: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 1,78 mm

Descripción técnica

Pasos por pulgada	56
Ø de mango D _s	2,8 mm
Norma	DIN 371
Paso de rosca	0,454 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Número de filos Z	3
Profundidad de rosca	5,46 mm

Ø de agujero para roscar	1,78 mm
Material de corte	HSS E
Ø de rosca	2,184 mm
Longitud total L	45 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	2-56 UNC
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar