

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1.1/2-16****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 1.1/2-16
GTIN	4062406051617
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 38,1 mm

Longitud total L: 200 mm

Ø de mango D_s: 32 mm

Vástago cuadrado □: 24 mm

Ø de agujero para roscar: 36,6 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	4
Profundidad de rosca	95,25 mm
Norma	DIN 376
Pasos por pulgada	16
Paso de rosca	1,588 mm
Ø de agujero para roscar	36,6 mm
Material de corte	HSS E

Ø de rosca	38,1 mm
Vástago cuadrado □	24 mm
Longitud total L	200 mm
Número de filos Z	4
Ø de mango D _s	32 mm
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.1/2-16 UN LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar