

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 1.1/4-7****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 1.1/4-7
GTIN	4062406051396
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 7

Ø de rosca: 31,75 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 25 mm

Vástago cuadrado □: 20 mm

Ø de agujero para roscar: 28,05 mm

**Descripción técnica**

Ø de mango D <sub>s</sub>	25 mm
Pasos por pulgada	7
Paso de rosca	3,629 mm
Número de filos Z	4
Ø de rosca	31,75 mm
Material de corte	HSS E
Ø de agujero para roscar	28,05 mm

Profundidad de rosca	79,38 mm
Norma	DIN 376
Longitud total L	180 mm
Vástago cuadrado □	20 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	1.1/4-7 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar