

Garant**Machos para roscar a máquina para agujeros ciegos, TiN, Tipo: NO.8-36****Datos de pedido**

Número de pedido	130045 NO.8-36
GTIN	4062406047801
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 36

Ø de rosca: 4,166 mm

Longitud total L: 63 mm

Ø de mango D_s: 4,5 mm

Vástago cuadrado □: 3,4 mm

Ø de agujero para roscar: 3,5 mm

Descripción técnica

Pasos por pulgada	36
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 371
Paso de rosca	0,706 mm
Ø de agujero para roscar	3,5 mm
Ø de mango D _s	4,5 mm
Profundidad de rosca	10,4 mm

Longitud total L	63 mm
Ø de rosca	4,166 mm
Número de filos Z	3
Vástago cuadrado □	3,4 mm
Material de corte	HSS E
Tipo de rosca	UNF
Tamaño de rosca	8-36 UNF
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar