

Garant
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1.5/8-10**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido | 130046 1.5/8-10 |
| GTIN | 4062406051785 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 1 ud.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UNS-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 376
 Pasos por pulgada: 10
 Ø de rosca: 41,275 mm
 Longitud total L: 200 mm
 Ø de mango D_s: 32 mm
 Vástago cuadrado □: 24 mm
 Ø de agujero para roscar: 39 mm

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|-----------|
| Ø de agujero para roscar | 39 mm |
| Número de filos Z | 4 |
| Ø de rosca | 41,275 mm |
| Vástago cuadrado □ | 24 mm |
| Norma | DIN 376 |
| Ø de mango D _s | 32 mm |
| Profundidad de rosca | 103,19 mm |

| | |
|--------------------------------|--|
| Pasos por pulgada | 10 |
| Paso de rosca | 2,54 mm |
| Material de corte | HSS E |
| Número de ranuras de sujeción | 4 |
| Longitud total L | 200 mm |
| Tipo de rosca | UNS-LH |
| Tamaño de rosca | 1.5/8-10 UNS LH |
| Recubrimiento | TiN |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2xD en agujero ciego |
| Sentido del corte | izquierda |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |