

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 1.11/16-12****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 1.11/16-12
GTIN	4062406051839
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 12

Ø de rosca: 42,862 mm

Longitud total L: 220 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 36 mm

Vástago cuadrado □: 29 mm

Ø de agujero para roscar: 40,85 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	4
Ø de mango D <sub>s</sub>	36 mm
Profundidad de rosca	107,15 mm
Pasos por pulgada	12
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	42,86 mm
Longitud total L	220 mm

Ø de agujero para roscar	40,85 mm
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 376
Vástago cuadrado □	29 mm
Paso de rosca	2,117 mm
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.11/16-12 UN LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar