

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 1/2-24****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 1/2-24
GTIN	4062406050559
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales  
Cantidad mínima de pedido: 2 uds.  
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
Tipo de rosca: UNS-LH  
Material de corte: HSS E  
Norma: DIN 376  
Pasos por pulgada: 24  
Ø de rosca: 12,7 mm  
Longitud total L: 110 mm  
Ø de mango D<sub>s</sub>: 11 mm  
Vástago cuadrado □: 9 mm  
Ø de agujero para roscar: 11,7 mm

**Descripción técnica**

Pasos por pulgada	24
Número de ranuras de sujeción	3
Vástago cuadrado □	9 mm
Número de filos Z	3
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 376
Longitud total L	110 mm

Ø de agujero para roscar	11,7 mm
Profundidad de rosca	31,75 mm
Paso de rosca	1,058 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	11 mm
Ø de rosca	12,7 mm
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	1/2-24 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar