

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 3/8-18****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 3/8-18
GTIN	4062406050436
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales
Cantidad mínima de pedido: 3 uds.
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
Tipo de rosca: UNS-LH
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 371
Pasos por pulgada: 18
Ø de rosca: 9,525 mm
Longitud total L: 100 mm
Ø de mango D_s: 10 mm
Vástago cuadrado □: 8 mm
Ø de agujero para roscar: 8,2 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	9,525 mm
Pasos por pulgada	18
Material de corte	HSS E
Ø de mango D _s	10 mm
Paso de rosca	1,411 mm
Ø de agujero para roscar	8,2 mm
Número de ranuras de sujeción	3

Longitud total L	100 mm
Número de filos Z	3
Profundidad de rosca	23,83 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Norma	DIN 371
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	3/8-18 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar