

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1.15/16-16****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 1.15/16-16
GTIN	4062406052058
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales
Cantidad mínima de pedido: 1 ud.
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
Tipo de rosca: UN-LH
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 376
Pasos por pulgada: 16
Ø de rosca: 49,212 mm
Longitud total L: 250 mm
Ø de mango D_s: 40 mm
Vástago cuadrado □: 32 mm
Ø de agujero para roscar: 47,7 mm

Descripción técnica

Profundidad de rosca	123 mm
Longitud total L	250 mm
Ø de rosca	49,212 mm
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	1,588 mm
Vástago cuadrado □	32 mm

Norma	DIN 376
Pasos por pulgada	16
Ø de mango D _s	40 mm
Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	47,7 mm
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.15/16-16 UN LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar