

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1.1/8-10****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido | 130046 1.1/8-10 |
| GTIN | 4062406051242 |
| Clase de artículo | 10N |

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 10

Ø de rosca: 28,575 mm

Longitud total L: 180 mm

Ø de mango D_s: 22 mm

Vástago cuadrado □: 18 mm

Ø de agujero para roscar: 26,25 mm

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Norma | DIN 376 |
| Ø de rosca | 28,575 mm |
| Profundidad de rosca | 71,44 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 4 |
| Material de corte | HSS E |
| Número de filos Z | 4 |
| Ø de agujero para roscar | 26,25 mm |

| | |
|--------------------------------|--|
| Pasos por pulgada | 10 |
| Ø de mango D _s | 22 mm |
| Vástago cuadrado □ | 18 mm |
| Paso de rosca | 2,54 mm |
| Longitud total L | 180 mm |
| Tipo de rosca | UNS-LH |
| Tamaño de rosca | 1.1/8-10 UNS LH |
| Recubrimiento | TiN |
| Norma rosca | ASME B1.1 |
| Clase de tolerancia | 1B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,20 |
| Clase de tolerancia | 2B +0,10 |
| Clase de tolerancia | 3B |
| Clase de tolerancia | 2B |
| Clase de tolerancia | 2B +0,05 |
| Forma del corte previo | C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego |
| Sentido del corte | izquierda |
| Tipo de herramienta de roscar | Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Macho para roscar |