

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1.11/16-16****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 1.11/16-16
GTIN	4062406051822
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 42,862 mm

Longitud total L: 220 mm

Ø de mango D_s: 36 mm

Vástago cuadrado □: 29 mm

Ø de agujero para roscar: 41,35 mm

Descripción técnica

Profundidad de rosca	107,15 mm
Norma	DIN 376
Número de ranuras de sujeción	4
Número de filos Z	4
Paso de rosca	1,588 mm
Ø de rosca	42,86 mm
Ø de mango D _s	36 mm

Ø de agujero para roscar	41,35 mm
Vástago cuadrado □	29 mm
Pasos por pulgada	16
Material de corte	HSS E
Longitud total L	220 mm
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.11/16-16 UN LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar