

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 3/4-10****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 3/4-10
GTIN	4062406050887
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales  
Cantidad mínima de pedido: 2 uds.  
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
Tipo de rosca: UNC-LH  
Material de corte: HSS E  
Norma: DIN 376  
Pasos por pulgada: 10  
Ø de rosca: 19,05 mm  
Longitud total L: 125 mm  
Ø de mango D<sub>s</sub>: 14 mm  
Vástago cuadrado □: 11 mm  
Ø de agujero para roscar: 16,46 mm

**Descripción técnica**

Norma	DIN 376
Vástago cuadrado □	11 mm
Pasos por pulgada	10
Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	16,46 mm
Longitud total L	125 mm
Número de ranuras de sujeción	4

Profundidad de rosca	47,63 mm
Paso de rosca	2,54 mm
Material de corte	HSS E
Ø de rosca	19,05 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	14 mm
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	3/4-10 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar