

Garant
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1.7/8-10**

Datos de pedido

Número de pedido	130046 1.7/8-10
GTIN	4062406052027
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 1 ud.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 10

Ø de rosca: 47,625 mm

Longitud total L: 250 mm

Ø de mango D_s: 36 mm

Vástago cuadrado □: 29 mm

Ø de agujero para roscar: 45,3 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	45,3 mm
Ø de mango D _s	36 mm
Norma	DIN 376
Pasos por pulgada	10
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	119 mm
Paso de rosca	2,54 mm

Longitud total L	250 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	47,625 mm
Vástago cuadrado □	29 mm
Número de filos Z	4
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	1.7/8-10 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar