

Garant
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 11/16-12**

Datos de pedido

Número de pedido	130046 11/16-12
GTIN	4062406050801
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 2 uds.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UN-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 376
 Pasos por pulgada: 12
 Ø de rosca: 17,462 mm
 Longitud total L: 125 mm
 Ø de mango D_s: 14 mm
 Vástago cuadrado □: 11 mm
 Ø de agujero para roscar: 15,5 mm

Descripción técnica

Norma	DIN 376
Vástago cuadrado □	11 mm
Material de corte	HSS E
Número de filos Z	4
Profundidad de rosca	43,7 mm
Longitud total L	125 mm
Ø de mango D _s	14 mm

Ø de agujero para roscar	15,5 mm
Pasos por pulgada	12
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	2,117 mm
Ø de rosca	17,462 mm
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	11/16-12 UN LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar