

Garant
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1/4-20**

Datos de pedido

Número de pedido	130046 1/4-20
GTIN	4062406050283
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNC-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 20

Ø de rosca: 6,35 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D_s: 7 mm

Vástago cuadrado □: 5,5 mm

Ø de agujero para roscar: 5,11 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1,27 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	15,9 mm
Longitud total L	80 mm
Ø de agujero para roscar	5,11 mm

Ø de rosca	6,35 mm
Pasos por pulgada	20
Ø de mango D _s	7 mm
Número de filos Z	3
Norma	DIN 371
Tipo de rosca	UNC-LH
Tamaño de rosca	1/4-20 UNC LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar