

**Garant**
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 1.11/16-8**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130046 1.11/16-8
GTIN	4062406051846
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales  
 Cantidad mínima de pedido: 1 ud.  
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones  
 Tipo de rosca: UN-LH  
 Material de corte: HSS E  
 Norma: DIN 376  
 Pasos por pulgada: 8  
 Ø de rosca: 42,862 mm  
 Longitud total L: 220 mm  
 Ø de mango D<sub>s</sub>: 36 mm  
 Vástago cuadrado □: 29 mm  
 Ø de agujero para roscar: 39,9 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	39,9 mm
Paso de rosca	3,175 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	36 mm
Longitud total L	220 mm
Pasos por pulgada	8
Profundidad de rosca	107,15 mm
Número de filos Z	4

Número de ranuras de sujeción	4
Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	29 mm
Norma	DIN 376
Material de corte	HSS E
Ø de rosca	42,86 mm
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.11/16-8 UN LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar