

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 3/4-16****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 130046 3/4-16 |
| GTIN              | 4062406050856 |
| Clase de artículo | 10N           |

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNF-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 19,05 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 17,5 mm

**Descripción técnica**

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Número de ranuras de sujeción | 4        |
| Ø de agujero para roscar      | 17,5 mm  |
| Material de corte             | HSS E    |
| Ø de rosca                    | 19,05 mm |
| Pasos por pulgada             | 16       |
| Longitud total L              | 125 mm   |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 14 mm    |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Paso de rosca                  | 1,588 mm   |
| Norma                          | DIN 376  |
| Vástago cuadrado □             | 11 mm  |
| Número de filos Z              | 4  |
| Profundidad de rosca           | 47,63 mm   |
| Tipo de rosca                  | UNF-LH   |
| Tamaño de rosca                | 3/4-16 UNF LH  |
| Recubrimiento                  | TiN  |
| Norma rosca                    | ASME B1.1  |
| Clase de tolerancia            | 1B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,20   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,10   |
| Clase de tolerancia            | 3B   |
| Clase de tolerancia            | 2B   |
| Clase de tolerancia            | 2B +0,05   |
| Forma del corte previo         | C  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 2×D en agujero ciego                                   |
| Sentido del corte              | izquierda  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |