

Garant
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 1.13/16-12**

Datos de pedido

Número de pedido	130046 1.13/16-12
GTIN	4062406051952
Clase de artículo	10N

Descripción
Nota:

Plazo de entrega: 49 días naturales
 Cantidad mínima de pedido: 1 ud.
 Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
 Tipo de rosca: UN-LH
 Material de corte: HSS E
 Norma: DIN 376
 Pasos por pulgada: 12
 Ø de rosca: 46,037 mm
 Longitud total L: 250 mm
 Ø de mango D_s: 36 mm
 Vástago cuadrado □: 29 mm
 Ø de agujero para roscar: 44 mm

Descripción técnica

Profundidad de rosca	115,1 mm
Norma	DIN 376
Ø de agujero para roscar	44 mm
Ø de mango D _s	36 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Longitud total L	250 mm
Material de corte	HSS E

Vástago cuadrado □	29 mm
Paso de rosca	2,117 mm
Número de filos Z	4
Pasos por pulgada	12
Ø de rosca	46,04 mm
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	1.13/16-12 UN LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar