

Garant**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,
Tipo: 11/16-24****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 11/16-24
GTIN	4062406050771
Clase de artículo	10N

Descripción**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales
Cantidad mínima de pedido: 2 uds.
Equipamiento especial, no se admiten devoluciones
Tipo de rosca: UNEF-LH
Material de corte: HSS E
Norma: DIN 376
Pasos por pulgada: 24
Ø de rosca: 17,462 mm
Longitud total L: 125 mm
Ø de mango D_s: 14 mm
Vástago cuadrado □: 11 mm
Ø de agujero para roscar: 16,6 mm

Descripción técnica

Ø de mango D _s	14 mm
Longitud total L	125 mm
Material de corte	HSS E
Ø de agujero para roscar	16,6 mm
Norma	DIN 376
Ø de rosca	17,462 mm
Pasos por pulgada	24

Vástago cuadrado □	11 mm
Paso de rosca	1,058 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Profundidad de rosca	43,7 mm
Número de filos Z	4
Tipo de rosca	UNEF-LH
Tamaño de rosca	11/16-24 UNEF LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar