

**Garant****Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 7/16-16****Datos de pedido**

Número de pedido	130046 7/16-16
GTIN	4062406050511
Clase de artículo	10N

**Descripción****Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 2 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UN-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 16

Ø de rosca: 11,112 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 9,576 mm

**Descripción técnica**

Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado □	7 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Profundidad de rosca	27,78 mm
Pasos por pulgada	16
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,588 mm

Longitud total L	110 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Ø de agujero para roscar	9,576 mm
Ø de rosca	11,112 mm
Norma	DIN 376
Tipo de rosca	UN-LH
Tamaño de rosca	7/16-16 UN LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar