

**Garant**
**Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos de rosca izquierda, TiN,  
Tipo: 3/8-36**

**Datos de pedido**

Número de pedido	130046 3/8-36
GTIN	4062406050382
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Nota:**

Plazo de entrega: 49 días naturales

Cantidad mínima de pedido: 3 uds.

Equipamiento especial, no se admiten devoluciones

Tipo de rosca: UNS-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 36

Ø de rosca: 9,525 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 10 mm

Vástago cuadrado □: 8 mm

Ø de agujero para roscar: 8,9 mm

**Descripción técnica**

Vástago cuadrado □	8 mm
Pasos por pulgada	36
Profundidad de rosca	23,83 mm
Paso de rosca	0,706 mm
Número de filos Z	3
Norma	DIN 371
Ø de rosca	9,525 mm

Longitud total L	100 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Material de corte	HSS E
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	8,9 mm
Tipo de rosca	UNS-LH
Tamaño de rosca	3/8-36 UNS LH
Recubrimiento	TiN
Norma rosca	ASME B1.1
Clase de tolerancia	1B
Clase de tolerancia	2B +0,20
Clase de tolerancia	2B +0,10
Clase de tolerancia	3B
Clase de tolerancia	2B
Clase de tolerancia	2B +0,05
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar